

## Thermo Scientific Revco Performance ExF 40086, -50° bis -86°C, 651 Liter

### Mikroprozessorsteuerung und Überwachungssystem

**Akustischer-visueller Alarm für Stromausfall, Temperaturüber- und unterschreitung, Ausfall des Temperaturfühlers, Tür offen**

**Anwenderfreundlicher, ergonomischer Türgriff mit integriertem Schloss.**

**Außengehäuse aus robustem, kaltgewalztem Stahl mit Pulver-Einbrennlackierung bietet eine gleichmäßige glatte Oberfläche.**

**Innenraum aus lackiertem Stahl (Edelstahl-Innenraum optional)**

**Modernes Kühlsystem für verbesserte Temperaturregelung, stellt Leistungsreserven bereit.**

**Eine 2,5 cm Durchführung für unabhängige Sonden.**

**Belüftungsventil ermöglicht ein leichtes erneutes Öffnen direkt nach dem Schließen der Tür.**

**Leicht entnehmbare, waschbare Filter schützt den Kondensator vor Staub.**

**Arretierbare 5 cm Leichtlaufrollen.**

**12,7 cm Polyurethan Schaumisolation.**

**Fünf Innentüren reduzieren den Verlust an Kaltluft und verkürzen so die Temperaturerholzeit nach dem Öffnen der Tür.**

**Mikroprozessorsteuerung und Überwachungssystem gewährleisten, dass alle Bedienelemente und Anzeigen leicht erreichbar und ablesbar sind.**

**Fernalarmkontakten zum Anschluss an hauseigene oder übergeordnete Überwachungssysteme**

**Batterie-Notversorgungssystem, das im Falle eines Stromausfalls das Überwachungs- und Alarmsystem mit Strom versorgt.**

**Wartungsanzeige: Dichtung reinigen, schwache Batterie, überhitzter Kondensator und Filter reinigen**

**Optionale CO<sub>2</sub> oder LN<sub>2</sub> Notversorgungssysteme bieten im Falle eines Stromausfalls oder bei mechanischen Störungen zusätzlichen Probenschutz**

**5 Fächer mit Innentüren**



### Technische Daten

Artikelnr.	ExF40086V
Inhalt	651 Liter
Temperaturbereich	-50° bis -86° C
Marke / Hersteller	Revco (Thermo Fisher Scientific)
Innenmaße (HxBxT)	1308 x 777 x 643 mm
Außenmaße (HxBxT)	1979 x 1036 x 988 mm
Gewicht	399 KG
Max. Umgebungstemperatur	32° C

*Fortsetzung der technischen Daten auf der nächsten Seite*

### Technische Daten - Fortsetzung

Abschließbar?	Ja
Temperaturanzeige?	Ja
Potentialfreier Kontakt vorhanden?	Ja
Maximale Belastung der Ablageböden	57 kg

### Allgemeines zur Produktgruppe

Die Revco ExF Performance Serie wurde für Anwendungen in Universitäten, Forschungseinrichtungen und Industrie konzipiert, die frei verstellbare Einlegeböden, anwenderfreundliche Bedienelemente und eine bequeme Überwachung mit einem Blick benötigen.

Das Bedienelement mit Mikroprozessor-Steuerung sowie einem optionalen Kreisblattschreiber ist zentral angebracht und somit leicht zu erreichen und einfach ablesbar.

Das umfassend getestete Kühlsystem verbessert die Temperaturregelung und die Temperaturstabilität für eine sicherere Probenlagerung. Eine dreifache Dichtung und der spezielle Türverschluss sorgen dafür, dass die Geräte bestmöglich verschlossen sind und gewährleisten somit:

- minimales Eindringen von warmer Luft und Feuchte. Dies reduziert den Wartungsaufwand, da sich an den Innentüren weniger Eiskristalle bilden.
- geringere Beanspruchung und niedrigerer Verschleiß des Kompressors durch minimierten Temperatureintrag von außen nach innen.

Die Tiefkühlschränke sind mit Schalldämpfern und geräuschkämpfendem Schaum im Sockel ausgestattet, die für einen leisen Betrieb und somit für eine angenehme Arbeitsumgebung sorgen.

Die automatische Spannungsstabilisation korrigiert zu niedrige oder zu hohe Eingangsspannung zum Schutz des Gerätes und verlängert die Lebensdauer elektronischer Bauteile

### Passendes optionales Zubehör zum Gerät

#### 1950447: CO<sub>2</sub>-Notversorgungssystem

werksseitiger Einbau, sorgt für Beibehaltung der Temperatur bis -70 °C mithilfe von CO<sub>2</sub>

#### 195965: Wassergekühlter Kondensator