

Temperatur-Feuchtlogger LOG32 mit USB, -40°C bis +70°C

Dokumentation des Temperaturverlaufs

Verschiedene Temperaturbereiche erhältlich

Geeignet für Labore und Lagertemperaturüberwachung

32.000 Messwertespeicher

Frei einstellbarer Speicherintervall von 2 Sekunden bis 24 Stunden

Batteriestandzeit ca. 2 Jahre

Statusanzeige über zwei LEDs

Einfach bedienbare Windows Software

Inkl. Wandhalterung



LOG32 USB-Logger

Die ideale Messwertüberwachung ohne teure Installation.

Ideal für Transport und Lagerung für Labors, Produktionsanlagen, Gewächshäuser, etc..

Der Logger eignet sich optimal zur Qualitätsüberwachung im Labor, bei der Produktion oder im Lager, zur Überwachung von Lager und Transportkonditionen gemäß HACCP oder zur Überwachung von Kühlschränken für Arzneimittel

Technische Daten	
Artikelnr.	5005-0171
Temperaturbereich	-40° bis 70° C
Außenmaße (HxBxT)	130 x 30 x 25 mm
Gewicht	0.7 KG
Messbereich (Temperatur)	-40°C ... +70°C
Auflösung (Temperatur)	0,1 °C
Genauigkeit (Temperatur)	±1,0°C (-20°C...+50°C), sonst ±2,0°C
Messbereich (relative Feuchte)	0 ... 100% rF
Auflösung (relative Feuchte)	0,1%
Genauigkeit (relative Feuchte)	±3%
Speicherkapazität	32.000 Messwerte (16.000 pro Messgröße)
Schnittstelle	USB (integr.)
Spannungsversorgung	1x 3,6 Volt Lithium 1/2 AA
Gehäuse	Kunststoff (ABS)

Allgemeines zur Produktgruppe

Für eine ideale Messwertüberwachung sorgen die verschiedenen Datenlogger. Sie eignen sich zur Dokumentation des Temperaturverlaufs oder auch zur Überwachung der Kühlkette.

Passendes optionales Zubehör zum Gerät

5600-0006: ISO-Werkzertifikat

von -20°C bis +200 °C, pro Prüfpunkt